

TUBOS CARPINTERIA Y CERRAJERÍA

La materia prima empleada para la fabricación de las tubería es el fleje procedente de chapa caliente y colada continua o bien de corte longitudinal de bobinas, con una gran variedad de formas en su presentación para adecuarse a las múltiples necesidades requeridas en los trabajos de carpintería y otros usos comerciales.

Estos productos pueden ser procedentes de:

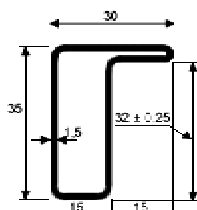
- Bobinas Laminadas en caliente y decapadas.
- Bobinas Laminadas en frío
- Bobinas Galvanizadas (Sendzimir)
- Bobinas Aluminizadas.

Longitudes:

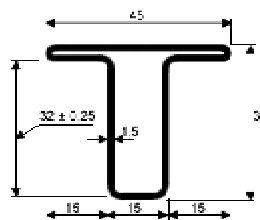
- Longitudes comerciales: de 6 m.
- Longitudes especiales (bajo pedido) según cantidades.

PERFILES

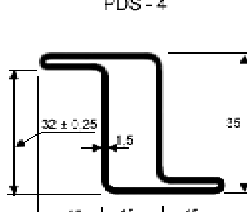
SERIE A - CARPINTERÍA



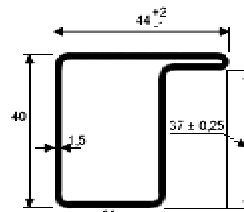
R.5.851
PDS - 4



R.5.852
PDS - 17



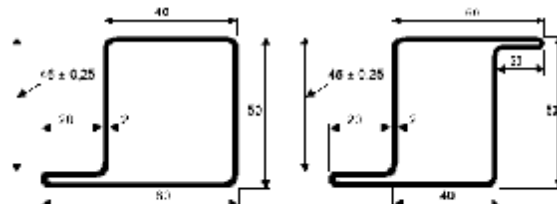
R.5.853
PDS - 21



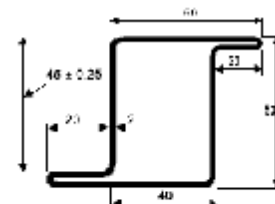
Perfil de Aleta
PDS - 26

PERFILES

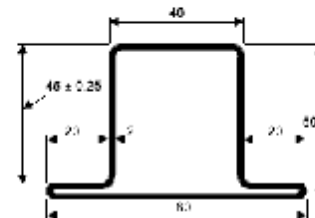
SERIE C - CERRAJERÍA



R. 5.858
Peso: 3.234 kg/m



R. 5.859
Peso: 3.046 kg/m



R.5.860
Peso: 3.046 kg/m

[COPIA PDF]